



TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

EPOFLOOR COAT TEXT 200

Epoksi Esaslı, İki Bileşenli, Solventsiz, Tikotropik Son Kat Kaplama Malzemesi

KULLANIM ALANLARI

- Beton ve çimento esaslı mineral yüzeylerde,
- Otoparklar, fuar alanları, alışveriş merkezlerinde,
- Depolama ve montaj alanlarında,
- Üretim alanları, atölyeler, uçak hangarları, otomotiv sanayi, yükleme rampaları gibi orta ve ağır yüke maruz kalan yüzeylerde,
- Laboratuvarlar, hastaneler, endüstriyel mutfaklar, gıda, kimya ve ilaç endüstrisindeki ıslak işlem alanlarında,
- Kontrol odaları, termik ve hidroelektrik santrallerinde,
- Dokulu zemin sağlayan kaplama malzemesi olarak kullanılır.

ÖZELLİKLERİ

- Yüksek tikotropik özelliği sayesinde tekstürlü ve kaydırmaz bir yüzey sağlar.
- Yüksek yapışma dayanımına sahiptir.
- Solvent içermez.
- Mükemmel penetrasyon özelliği vardır.
- Uygulaması kolaydır.
- İçerisine dolgu girilebilir.
- Sıvı geçirimsizdir.
- Hijyeniktir ve temizliği kolaydır.
- Yarı elastik bir yapıya sahiptir.
- Mekanik yüklere, aşınmaya ve kimyasallara karşı dayanıklıdır.

UYGULAMA

YÜZEY HAZIRLAMA

Beton alt yüzeyler temiz, kuru ve her türlü kir, yağ, gres, kaplama ve yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır. Ayrıca sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip olmalıdır (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı ise en az 1,5 N/mm² olmalıdır.

Beton alt yüzeyler aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetini kaldırarak açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır. Zayıf beton parçaları yüzeyden uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen kapatılmalıdır. Temizlenen yüzey, grunderleme, kumlama veya zımparalama gibi uygun bir mekanik raspalama yöntemi ile hazırlanmalı ve pürüzlü bir yüzey elde edilmelidir.

Mekanik temizleme sonrası oluşan toz tabakası, endüstriyel süpürgeler yardımıyla süpürülmelidir. Alt yüzey tamirleri, boşlukların doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi 0,1 mm - 0,3 mm silis kumu ve EPOFLOOR PRİMEL 100 astarın karıştırılması ile elde edilen harç ile yapılır.

EPOFLOOR COAT TEXT 200 uygulama öncesi yüzeyin astarlanması yapılır. Astarlama için EPOFLOOR PRİMEL 100 kullanılmalıdır. Altındaki tüm yüzeyin astar ile kaplandığından emin olunuz.

UYGULAMA KOŞULLARI

Beton nem değeri % 4'ün altında olmalıdır.

Bağıl hava nemi maksimum % 80 olmalıdır.

Çiğlenmeye ve yoğuşmaya dikkat edilmelidir.

Uygulama yapılmamış veya yeni kaplama yapılmış zemin üzerinde çiğlenme ve su buharı yoğunlaşması kaplamaya zarar verir, kabarcık oluşmasına sebep olur. Bunu engellemek için yüzey ve kürünü almamış zemin sıcaklığı çığ noktasının en az 3 °C üzerinde olmalıdır.

Yüzey Sıcaklığı: En az +10 °C, en fazla +30 °C

Ortam Sıcaklığı: En az +10 °C, en fazla +30 °C

Malzemenin Sıcaklığı: En az +10 °C, en fazla +30 °C

HAZIRLAMA VE UYGULAMA

Karıştırmadan önce A bileşeni kendi içinde mekanik olarak karıştırılmalıdır. B bileşenini A bileşeninin içerisine boşaltdıktan sonra homojen bir karışım elde edinceye kadar (yaklaşık 3 dk) 300-400 dev/dk.lık karıştırıcı ile karıştırılır. Karışımın tam olarak gerçekleştiğinden emin olmak için malzemeler başka bir kaba alınır tekrar 1 dk. boyunca karıştırılır. Hava sürüklenmesini en aza indirmek adına fazla karıştırmaktan kaçınılmalıdır.

Kaplama Olarak: EPOFLOOR COAT TEXT 200, ince dişli tarak ile uygulanabilir ve mercan/kristal rulo kullanılarak tekstürlenebilir. Portakal kabuğu deseni son kat zemin kaplamada verilir.

TÜKETİM

EPOFLOOR COAT TEXT 200 A+B karışımı, kaplama sistemlerinde ana kaplama malzemesi olarak kullanılır ve sistem içindeki kullanımına göre sarfiyatı değişiklik gösterir.

TEKNİK DEĞERLER

Ürün Özellikleri	Değer
Yoğunluk	1,45 kg/L ± %3
Toplam Katı Madde Yüzdesi	% 100
İnceltme	İnceltilemez.

Teknik Değerler	Değer	Test Metodu
Basınç Dayanımı	~ 60 N/mm ² (28 gün / 23 °C)	TS EN 12190
Yapışma Dayanımı	≥ 2,0 N/mm ² (betonu kopararak)	TS EN 1542
TABER Aşınmaya Direnç	≤ 3000 mg	TS EN ISO 5470-1
Kapiler Su Emme ve Su Geçirgenliği	≤ 0,1 kg/m ² .h ^{0,5}	TS EN 1062-3
Çarpmaya Direnç	SINIF II	TS EN ISO 6272-1
Shore D Sertliği	75 (7 gün / 23 °C)	TS EN ISO 868
Yangına Tepki Sınıfı	E	TS EN 13501-1

KÜR DETAYLARI

Ortalama +23 °C'de karışım maksimum 30 dakikada tüketilmelidir. Katlar arası bekleme süresi, +23 °C'de en az 10 saat, en fazla 48 saattir. 48 saatten daha fazla beklenmişse, yüzey zımpara ile pürüzlendirilmelidir. Ayrıca malzeme tam kürlenme ile mekanik ve kimyasal dayanıma 7. günden sonra ulaşır.

AMBALAJLAMA VE SAKLAMA

- İki bileşenli 25 kg'lık set halinde sunulmaktadır. (A bileşeni: 21,25 kg kova, B bileşeni: 3,75 kg kova)
- İstenildiği takdirde paletli olarak sevk edilir.
- Uygun depolama koşullarında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır.
- Açılmış ambalajların ağzı sıkıca kapatılarak uygun depolama koşullarında saklanmalı.
- Açılmamış orijinal ambalajlarında, serin ve kuru ortamda, dona ve direkt güneş ışığına maruz kalmayacak şekilde depolanmalıdır.

UYARILAR

- Astar uygularken gölleşme oluşmasına izin vermeyiniz.
- Yeni uygulanmış ürün rutubetten, yoğuşmadan ve sudan en az 24 saat süreyle korunmalıdır.
- Sevkiyatı yapılırken saklama koşulları göz önünde bulundurulmalıdır.
- Uygulama esnasında İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven ve gözlük kullanılmalıdır.
- Yutulması halinde acilen doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek sokulmamalıdır.

- Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.
- Belirtilen uygulama alanı ve kullanma talimatı dışına çıkmayınız.
- Daha fazla bilgi için ürün güvenlik föyünü isteyiniz.
- Diğer tüm uygulama koşulları ile ilgili ve teknik sorularınız için bize danışınız.

UYGUNLUK BELGESİ



TS EN 1504-2/ Nisan 2008

Yukarıdaki veriler laboratuvar ortamında elde edilmiştir. Ürünün, belirtilen amaçların dışında kullanılması, belirttiğimiz depolama, saklama ve uygulama şartlarının sağlanmaması ya da hatalı uygulama yapılmasından kaynaklı problem ve oluşan zararlardan Entegre sorumlu değildir.

Entegre yukarıdaki bilgileri herhangi bir bildirim yapmadan güncelleme ve değiştirme hakkına sahiptir.

ENTEGRE HARÇ SANAYİ VE TİC. A.Ş.

Hüseyinli Mahallesi Beykoz Cad. No:222/4 34799 Çekmeköy/İSTANBUL T: 0216 434 50 96 F: 0216 434 50 31

www.entegreharc.com.tr